

XX CONGRESO DE LA ASOCIACION DE MUNICIPIOS TURISTICOS DE CHILE
19,20,21 Y 22 DE MARZO 2014

FICHA DE INSCRIPCION

Fecha...11...de...marzo...2014.

Nombre
Institución: Ilustre Municipalidad de Andacollo.

Rut. 69.040.400-1 Dirección: Plaza Videla no 50.
Andacollo

Solicitamos inscribir al participante de nuestra municipalidad, el que asistirá al XX Congreso Nacional e Internacional de Turismo, que se realizará en la ciudad de Villa Alemana, los días 19,20,21 y 22 de Marzo 2014.

1.- Datos Personal

Nombre: Dixon Pasten Guerrero

Cargo: Concejal

Teléfono: 89214957

e-mail: dixonconcejalandacollo@gmail.com

2.- Valor

El valor de la inscripción al seminario es de \$ 130.000 (ciento treinta mil pesos) por persona. Al momento de la acreditación, la cancelación deberá ser mediante un cheque, o un comprobante de depósito realizado en el **BANCO SANTANDER** en la Cta.Cte.Nº 04-42667-3 a nombre de Ilustre Municipalidad de Villa Alemana.
Este valor no incluye: Pasajes, Alojamiento, Comidas. Incluye: bolso, material, conferencias magistrales, coctel bienvenida, coffee, visitas técnicas, cena de clausura y certificación.

NO SE ACEPTARAN ORDENES DE COMPRA.

3.- En relación a los stand para participar en la "Feria Nacional de Turismo Municipal", los primeros 05 municipios que confirmen su participación con sus respectivos depósitos no tendrán costos.

4.- Para una mayor información, rogaría contactarse con la Comisión Organizadora en Villa Alemana Sra. Mitza Méndez Oyarzun turismo.villalemana@gmail.com fono 65728530; en Coquimbo Sr. Alonso Gallardo Piñones agallardopinones@gmail.com fono 61594224; en Santiago Sr. Luis Leal amtct@otce.tie.cl fono 93794213.-



FIRMA
CARGO

XX CONGRESO DE LA ASOCIACION DE MUNICIPIOS TURISTICOS DE CHILE
19,20,21 Y 22 DE MARZO 2014

FICHA DE INSCRIPCION

Fecha... 11 de marzo 2014.

Nombre
Institución: Ilustre Municipalidad de Andacollo
Rut. 69.040.400 - 1 Dirección: Playa Videla 2050
Andacollo

Solicitamos inscribir al participante de nuestra municipalidad, el que asistirá al XX Congreso Nacional e Internacional de Turismo, que se realizará en la ciudad de Villa Alemana, los días **19,20,21 y 22 de Marzo 2014**.

1.- Datos Personal

Nombre: Gabriel Pasten Lijuanes

Cargo: Concejal

Teléfono: 68.362529

e-mail: gabriel - concejal 4 Regional@hotmail.com

2.- Valor

El valor de la inscripción al seminario es de \$ 130.000 (ciento treinta mil pesos) por persona. Al momento de la acreditación, la cancelación deberá ser mediante un cheque, o un comprobante de depósito realizado en el **BANCO SANTANDER** en la **Cta.Cte.Nº 04-42667-3** a nombre de Ilustre Municipalidad de Villa Alemana.

Este valor no incluye: Pasajes, Alojamiento, Comidas. Incluye: bolso, material, conferencias magistrales, coctel bienvenida, coffee, visitas técnicas, cena de clausura y certificación.

NO SE ACEPTARAN ORDENES DE COMPRA.

3.- En relación a los stand para participar en la "Feria Nacional de Turismo Municipal", los primeros 05 municipios que confirmen su participación con sus respectivos depósitos no tendrán costos.

4.- Para una mayor información, rogaría contactarse con la Comisión Organizadora en Villa Alemana Sra. Mitza Méndez Oyarzun turismo.villalemana@gmail.com fono 65728530; en Coquimbo Sr. Alonso Gallardo Piñones agallardopinones@gmail.com fono 61594224; en Santiago Sr. Luis Leal amtc@otce.tie.cl fono 93794213.-


FIRMA
CARGO